



КВМ 50 auto QW

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм

Легкий, мощный и продуманный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Automatic для максимальной эффективности и минимальной физической нагрузки при выполнении работ в мастерской и на стройплощадке.

Номер продукта: 7 273 27 61 00 0

Подробности

- › Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- › Экономия времени и затрат при выполнении больших объемов сверления благодаря цифровой регулировке подачи сверла.
- › Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.
- › Прогнозируемое рабочее время при выполнении заказов и серийных работ за счет постоянного синхронизированного времени сверления.
- › Зажим инструмента МК3.
- › Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- › Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- › Высокая удерживающая сила магнита.
- › Удобный визуальный индикатор удерживающей силы магнита.
- › Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.
- › Фиксатор наклона.
- › Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- › Защитный выключатель.
- › * С принадлежностями по дополнительному заказу.
- › ** Только в ручном режиме

Объём поставки

- ✓ 1 емкость для СОЖ
- ✓ 1 крючок для стружки
- ✓ 1 клин для выбивки инструмента
- ✓ 1 чемоданчик
- ✓ 1 ремень для крепления
- ✓ 1 центровочных штифта
- ✓ 1 устройство защиты от прикосновения

Оснащение

- ✓ Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- ✓ Автоматическая подача сверла
- ✓ Снижение числа оборотов с помощью электроники
- ✓ Тахоэлектроника для регулирования скорости вращения
- ✓ Индикация удерживающей силы магнита
- ✓ Правое/левое вращение
- ✓ Функция памяти
- ✓ Датчик наклона

Заявления

Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм



Корончатое сверление металла, Ø до 50 мм



Спиральные сверла с патроном (DIN 338)



Спиральное сверло с хвостовиком типа конуса Морзе (DIN 345)



Нарезание резьбы до



Зенковка



Развертка



Полностью автоматическое сверление



Работы на головой



Монтажные работы



★ пригодность

★★ наилучшая пригодность



Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность	1 200 Вт
Эффективная мощность	610 Вт
Скорость вращения под нагрузкой	об/мин
Частота вращения под нагрузкой на первой передаче	130 - 260 1/min об/мин
Частота вращения под нагрузкой на второй передаче	260 - 520 1/min об/мин
Скорость вращения на холостом ходу	об/мин
Зажим инструмента	МК 3
Макс. Ø корончатого сверла	50 мм
Макс. Ø корончатого сверла HSS	40 мм
Макс. глубина сверления корончатого сверла	50(75)* мм мм
Макс. Ø спирального сверла	18/23** мм мм
Нарезание резьбы до	M 16**

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA Погрешность измеренного значения KpA	82,1 dB 5 dB
Уровень звуковой мощности LWA Погрешность измеренного значения KWA	93,1 dB 5 dB
Пиковый уровень звука LpCpeak Погрешность измеренного значения KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Значение вибрации 1 αhv 3-ход. Погрешность измеренного значения Kα	< 2,5 m/s ² m/s ² 1,5 m/s ² m/s ²

Макс. Ø зенковки	50** mm мм
Макс. Ø развертки	23** mm мм
Зажим для корончатого сверла	3/4" Weldon
Замена корончатого сверла	без инструмента
Ход	145 мм
Полный диапазон хода	315 мм
Усилие удерживания магнитом	12 500 Н
Размеры магнитной стойки	195 x 90 мм
Кабель с штекером	4 м
Вес согласно ЕРТА	16,20 кг

Примеры применения

